

Máquinas Soldadoras



ARC WELD

AVI

INDUSTRIAL





Miller®



WMA ***PROCESO***



Millermatic® 252 – Rendimiento profesional sin complicaciones

La Millermatic 252 está diseñada para aplicaciones industriales que requieren potencia y precisión. Ofrece hasta 300 A de salida, soldando materiales gruesos con facilidad. Su interfaz intuitiva y estabilidad del arco garantizan soldaduras uniformes en cada proyecto.



Especificaciones Técnicas

Procesos: MIG (GMAW), Flux Cored (FCAW)

Rango de amperaje: 30 - 300 A

Ciclo de trabajo: 200 A @ 60%

Voltaje de entrada: 200/208/230V, monofásico

Peso: 207 lbs (94 kg)

Espesor de soldadura: Hasta 1/2" en acero al carbon



CREAMOS CONEXIONES FUERTES

Millermatic[®] 255 – Máxima productividad en un solo equipo

Optimiza tu producción con la Millermatic 255, una soldadora MIG sinérgica con pantalla LCD a color y tecnología avanzada. Compatible con Spool Gun y MIG pulsado, es ideal para soldadura en aluminio y aplicaciones industriales.



Especificaciones Técnicas

Procesos: MIG (GMAW), Flux Cored (FCAW), MIG pulsado

Rango de amperaje: 25 - 350 A

Ciclo de trabajo: 230 A @ 60%

Voltaje de entrada: 208/240V, monofásico

Peso: 84 lbs (38 kg)

Espesor de soldadura: Hasta 1/2" en acero al carbono



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



Millermatic® 355 – Potencia industrial con control total

Optimiza tu producción con la Millermatic 255, una soldadora MIG sinérgica con pantalla LCD a color y tecnología avanzada. Compatible con Spool Gun y MIG pulsado, es ideal para soldadura en aluminio y aplicaciones industriales.



Especificaciones Técnicas

Procesos: MIG (GMAW), Flux Cored (FCAW), MIG Pulsado

Rango de amperaje: 25 - 425 A

Ciclo de trabajo: 350 A @ 60%

Voltaje de entrada: 208/240/460/575V, trifásico

Peso: 110 lbs (50 kg)

Espesor de soldadura: Hasta 5/8" en acero al carbono



CREAMOS CONEXIONES FUERTES

Multimatic® 215 – Versatilidad en su máxima expresión

La Multimatic 215 es la solución todo en uno para quienes necesitan flexibilidad. Con capacidad para soldar MIG, TIG y electrodo, su interfaz intuitiva y compatibilidad con 120V y 240V la hacen ideal tanto para el taller como para el campo.



Especificaciones Técnicas

Procesos: MIG (GMAW), Flux Cored (FCAW), TIG DC (GTAW), Electrodo (SMAW)

Rango de amperaje: 20 - 230 A

Ciclo de trabajo: 150 A @ 40% (240V)

Voltaje de entrada: 120/240V, monofásico

Peso: 38 lbs (17.2 kg)

Espesor de soldadura: Hasta 3/8" en acero al carbono



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



Multimatic® 255 – Soldadura multiproceso sin límites

La Multimatic 255 es una soldadora multiproceso para aplicaciones industriales. Con capacidad para MIG, TIG, electrodo y soldadura pulsada, su pantalla LCD y sistema sinérgico facilitan la configuración para soldaduras precisas y de alta calidad.



Especificaciones Técnicas

Procesos: MIG (GMAW), Flux Cored (FCAW), TIG DC (GTAW), Electrodo (SMAW), MIG Pulsado

Rango de amperaje: 20 - 350 A

Ciclo de trabajo: 230 A @ 60%

Voltaje de entrada: 208/240V, monofásico

Peso: 84 lbs (38 kg)

Espesor de soldadura: Hasta 1/2" en acero al carbono



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



Deltaweld® 350 – Soldadura industrial con eficiencia incomparable

La Deltaweld 350 redefine la soldadura MIG en entornos industriales. Con tecnología ArcConnect™, estructura robusta y 350 A de salida, garantiza soldaduras de alta calidad en producción continua. Compatible con alimentadores Serie 20 y 74 MPA Plus.



Especificaciones Técnicas

Procesos: MIG (GMAW), Flux Cored (FCAW)

Rango de amperaje: 20 - 400 A

Ciclo de trabajo: 350 A @ 60%

Voltaje de entrada: 230/460/575V, trifásico

Peso: 130 lbs (59 kg)

Espesor de soldadura: Hasta 5/8" en acero al carbono



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



Deltaweld® 500 – Potencia extrema para las aplicaciones más demandantes

La Deltaweld 500 responde con una capacidad de 500 A para soldaduras prolongadas sin interrupciones. Equipada con tecnología avanzada y compatibilidad con alimentadores 20 Series y 74 MPA Plus , ofrece fluidez y estabilidad incluso en los proyectos más exigentes.



Especificaciones Técnicas

Procesos: MIG (GMAW), Flux Cored (FCAW)

Rango de amperaje: 20 - 600 A

Ciclo de trabajo: 500 A @ 60%

Voltaje de entrada: 230/460/575V, trifásico

Peso: 155 lbs (70 kg)

Espesor de soldadura: Hasta 3/4" en acero al carbono



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



TI

PROCESO

Serie Dynasty®



**Soldadura TIG con
Precisión Digital**



Dynasty[®] 210 – Compacta y poderosa para TIG profesional

La Dynasty 210 ofrece un control inigualable en aplicaciones de TIG AC/DC. Su tecnología Auto-Line™ permite conectarse a cualquier voltaje (120-480V), y con funciones como Pro-Set™, facilita ajustes rápidos y precisos. ¡Perfecta para aluminio y aceros especiales!



Especificaciones Técnicas

Procesos: TIG (GTAW), Electrodo (SMAW)

Rango de amperaje: 1 - 210 A

Ciclo de trabajo: 210 A @ 60%

Voltaje de entrada: 120-480V, monofásico/trifásico

Peso: 47 lbs (21.3 kg)

Espesor de soldadura: Hasta 1/4" en aluminio



CREAMOS CONEXIONES FUERTES

Dynasty® 300 – Potencia para aplicaciones exigentes

Con 300 A de salida y tecnología avanzada, la Dynasty 300 ofrece un arco estable y limpio para soldaduras de alta calidad. Su interfaz intuitiva permite ajustes rápidos y eficientes.



Especificaciones Técnicas

Procesos: TIG (GTAW), Electrodo (SMAW)

Rango de amperaje: 1 - 300 A

Ciclo de trabajo: 300 A @ 60%

Voltaje de entrada: 208-480V, monofásico/trifásico

Peso: 52 lbs (23.6 kg)

Espesor de soldadura: Hasta 3/8" en aluminio



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



Dynasty[®] 400 – Máximo rendimiento en soldadura industrial

Cuando la potencia y precisión son esenciales, la Dynasty 400 ofrece 400 A con tecnología de pulso avanzada y controles de arco inigualables. Diseñada para la industria más exigente.



Especificaciones Técnicas

Procesos: TIG (GTAW), Electrodo (SMAW)

Rango de amperaje: 1 - 210 A

Ciclo de trabajo: 210 A @ 60%

Voltaje de entrada: 120-480V, monofásico/trifásico

Peso: 47 lbs (21.3 kg)

Espesor de soldadura: Hasta 1/4" en aluminio



CREAMOS CONEXIONES FUERTES

Recirculadores Coolmate® – Mantén tu equipo en frío y al máximo rendimiento



Coolmate 1.3 : Sistema de enfriamiento compacto para equipos TIG de hasta 300 A. Capacidad de 1.3 galones , bomba de alto flujo y construcción robusta.

Coolmate 1.3 : Sistema de enfriamiento compacto para equipos TIG de hasta 300 A. Capacidad de 1.3 galones , bomba de alto flujo y construcción robusta.



CREAMOS CONEXIONES FUERTES

Serie Maxstar®

**Soldadura TIG y Electrodo
con Tecnología Inverter**





Maxstar® 161– Portátil y confiable

Para quienes necesitan movilidad y rendimiento, la Maxstar 162 es la opción ideal. Su diseño compacto y su compatibilidad con 120V y 240V la hacen perfecta para reparaciones en campo.



Especificaciones Técnicas

Procesos: TIG DC (GTAW), Electrodo (SMAW)

Rango de amperaje: 20 - 160 A

Ciclo de trabajo: 160 A @ 30%

Voltaje de entrada: 120/240V, monofásico

Peso: 13 lbs (5.9 kg)



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



Maxstar® 210 – Potencia portátil con conectividad

Ligera, pero con capacidad de 210 A , la Maxstar 210 es ideal para aplicaciones TIG y electrodos exigentes. Su diseño inversor mejora la eficiencia energética.



Especificaciones Técnicas

Procesos: TIG DC (GTAW), Electrodo (SMAW)

Rango de amperaje: 1 - 210 A

Ciclo de trabajo: 210 A @ 60%

Voltaje de entrada: 120-480V, monofásico/trifásico

Peso: 24 lbs (10.9 kg)



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



Maxstar[®] 280 – Alto desempeño en soldadura industrial

Con 280 A de salida , la Maxstar 280 es perfecta para soldaduras exigentes con electrodos recubiertos y TIG DC.



Especificaciones Técnicas

Procesos: TIG DC (GTAW), Electrodo (SMAW)

Rango de amperaje: 1 - 280 A

Ciclo de trabajo: 280 A @ 60%

Voltaje de entrada: 208-480V, monofásico/trifásico

Peso: 55 lbs (25 kg)



CREAMOS CONEXIONES FUERTES

Serie Syncrowave®

Soldadura TIG con tecnología avanzada





Syncrowave® 210 – Control intuitivo y máxima versatilidad

Ideal para talleres y producción ligera, el Syncrowave 210 combina tecnología de pulso con facilidad de uso.



Especificaciones Técnicas

Procesos: TIG AC/DC (GTAW), Electrodo (SMAW)

Rango de amperaje: 5 - 210 A

Ciclo de trabajo: 210 A @ 40%

Voltaje de entrada: 120/240V, monofásico

Peso: 133 lbs (60 kg)



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



Syncrowave[®] 300 y 400 Potencia para aplicaciones industriales

Soldadura precisa en aluminio, acero inoxidable y aleados.



Syncrowave[®] 300 Especificaciones Técnicas

Procesos: TIG AC/DC (GTAW), Electrodo (SMAW)

Rango de amperaje: 5 - 300 A (Syncrowave 300)

Ciclo de trabajo: 300 A @ 60% / 400 A @ 60%

Voltaje de entrada: 208-575V, monofásico/trifásico



Syncrowave[®] 400 Especificaciones Técnicas

Procesos: TIG AC/DC (GTAW), Electrodo (SMAW)

Rango de amperaje: 5 - 400 A (Syncrowave 400)

Ciclo de trabajo: 300 A @ 60% / 400 A @ 60%

Voltaje de entrada: 208-575V, monofásico/trifásico



CREAMOS CONEXIONES FUERTES

**ENGINE
DRIVEN
MOTOR**



Blue Star[®] 185 – Ligera y eficiente

Una soldadora generadora compacta con 5000 W de potencia auxiliar para herramientas eléctricas.



Especificaciones Técnicas

Procesos: Electrodo (SMAW)

Rango de amperaje: 50 - 185 A

Ciclo de trabajo: 185 A @ 25%

Motor: Kohler de gasolina



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



Bobcat® 265 – Potencia y confiabilidad en el campo

Un equipo resistente con hasta 11.000 W de potencia auxiliar ..



Especificaciones Técnicas

Procesos: Electrodo (SMAW), MIG (GMAW), TIG (GTAW)

Rango de amperaje: 40 - 265 A

Ciclo de trabajo: 265 A @ 100%

Motor: Kohler o Subaru de gasolina



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



Bobcat® 200 Air Pak™ – Soldadora, generador y compresor en un solo equipo

Diseñada para trabajos móviles , ofrece aire comprimido, energía auxiliar y soldadura en un solo paquete..



Especificaciones Técnicas

Procesos: Electrodo (SMAW), TIG (GTAW)

Rango de amperaje: 30 - 200 A

Potencia auxiliar: 5,500 W

Compresor de aire: 30 CFM @ 175 PSI



CREAMOS CONEXIONES FUERTES

Bobcat® 265 LP – Versatilidad con propano

Soldadora a motor fiable, fácil de usar y con mayor capacidad, ideal para soldadura con electrodo revestido y con núcleo fundente. Diseñada para operaciones de mantenimiento/repación, construcción y uso como fuente de energía auxiliar...



Especificaciones Técnicas

Procesos: Electrodo (SMAW), Alambre tubular (FCAW)

Rango de amperaje: 20 - 265 A

Ciclo de trabajo: 265 A @ 100%

Potencia auxiliar: 9,500 W continuos / 11,000 W de pico

Motor: Kohler de 23.5 HP, alimentado por propano (LP)



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



The background is a blurred industrial scene. It features a large, dark, cylindrical object, possibly a part of a machine or a container, with some sparks or light reflecting off its surface. There are also some smaller, lighter-colored objects and what appears to be a control panel or a display screen with some numbers and symbols. The overall color palette is muted, with greys, blues, and some warm tones from the sparks.

WUG

PROCESO



Lincoln 140 MP – Versatilidad en tus manos

La Lincoln 140 MP es la solución perfecta para quienes buscan una máquina compacta, versátil y potente. Diseñada para soldadura MIG, TIG y electrodo revestido, esta unidad es ideal para trabajos en talleres, mantenimiento y aplicaciones automotrices.



Ideal para trabajos ligeros y de precisión con un diseño portátil y de fácil configuración.

Especificaciones Técnicas

Procesos: MIG, Flux-Cored, TIG y electrodo revestido

Rango de amperaje: 30-140 A

Voltaje de entrada: 120V

Diámetro de alambre: 0.025" - 0.035" (MIG)

Diámetro de electrodo: Hasta 1/8"

Peso: 34.5 lbs (15.6 kg)



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



Power MIG 211i – Compacta y potente

La Power MIG 211i combina facilidad de uso con tecnología avanzada para ofrecer soldaduras de alta calidad en acero, acero inoxidable y aluminio. Su diseño portátil y su interfaz intuitiva la convierten en la aliada perfecta para talleres, mantenimiento y reparación.



***Facilidad de uso con controles
simples y precisos.***

Especificaciones Técnicas

Procesos: MIG y Flux-Cored

Rango de amperaje: 20-211 A

Voltaje de entrada: 208/230V

Diámetro de alambre: 0.025" - 0.045"

Peso: 63 lbs (28.5 kg)



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



Power MIG 262 MP – Rendimiento superior para trabajos exigentes

Si buscas potencia, versatilidad y tecnología de punta, la Power MIG 262 MP es tu mejor opción. Con su interfaz digital y múltiples procesos de soldadura, ofrece un control total y resultados impecables en cualquier aplicación.



Diseño robusto para alto rendimiento en aplicaciones industriales.

Especificaciones Técnicas

Procesos: MIG, Flux-Cored, TIG y electrodo revestido

Rango de amperaje: 20-300 A

Voltaje de entrada: 208-575V

Diámetro de alambre: 0.023" - 0.045"

Peso: 91 lbs (41.3 kg)



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



Power MIG 262 P – Precisión y tecnología avanzada

La Power MIG 262 P lleva la soldadura a otro nivel con su función de pulsado , que permite una mayor calidad en soldaduras de aluminio y acero inoxidable. Con su sistema de control digital, garantiza una soldadura uniforme y sin salpicaduras.



***Perfecta para aplicaciones en aluminio
y materiales sensibles.***

Especificaciones Técnicas

Procesos: MIG Pulsado, MIG, Flux-Cored

Rango de amperaje: 20-300 A

Voltaje de entrada: 208-575V

Diámetro de alambre: 0.023" - 0.045"

Peso: 91 lbs (41.3 kg)



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



WU

PROCESO



Precision TIG 225 Ready Pack – Precisión y control absoluto

Para soldadores que exigen calidad y control total, la Precision TIG 225 ofrece un arco estable y una excelente respuesta en aplicaciones TIG y electrodo revestido. Su tecnología Micro-Start™ permite arranques suaves y precisos en cada paso.



***Ideal para soldadura de aluminio,
acero inoxidable y aceros al carbono.***

Especificaciones Técnicas

Procesos: TIG y electrodo revestido

Rango de amperaje: 5-230 A

Voltaje de entrada: 208-230V

Ciclo de trabajo: 40% @ 225A

Peso: 240 lbs (109 kg)



CREAMOS CONEXIONES FUERTES

Precision TIG 375 Ready Pack – Potencia y desempeño sin límites

La Precision TIG 375 está diseñada para quienes necesitan una máquina robusta y confiable para soldadura de alta exigencia. Con su capacidad de hasta 375 A , ofrece soldaduras de máxima calidad en aluminio y acero inoxidable.



Ideal para aplicaciones industriales y de alta demanda.



Especificaciones Técnicas

Procesos: TIG y electrodo revestido

Rango de amperaje: 2-375 A

Voltaje de entrada: 208-575V

Ciclo de trabajo: 40% @ 375A

Peso: 400 lbs (181 kg)



CREAMOS CONEXIONES FUERTES



614 3 01 10 83

www.arcweldindustrial.com

contacto@arcweldindustrial.com

Ciudad Juárez

Av. Vallarta 5312

Chihuahua, Chih.

Av. De la Raza 6647



***CREAMOS
CONEXIONES
FUERTES***