

www.arcweldindustrial.com

Antorchas y Consumibles



ARC WELD

AWI

INDUSTRIAL

CONSTRUYENDO CONEXIONES

FUERTES



Equipos que hacen bien su trabajo

En Arc Weld Industrial sabemos que una buena soldadura empieza con el equipo adecuado. Por eso, en este catálogo te presentamos nuestra línea de antorchas para procesos MIG y TIG, junto con todos los consumibles que necesitas para mantener tu operación trabajando óptimamente.

Aquí encontrarán opciones para diferentes niveles de trabajo: desde talleres pequeños hasta aplicaciones industriales. Todas nuestras antorchas y consumibles provienen de marcas reconocidas por su durabilidad, rendimiento y compatibilidad, porque en campo o en taller, el equipo debe responder.

¿Buscas precisión con TIG o rendimiento constante en MIG? Tenemos lo que necesitas: boquillas, picas, difusores, portapicos y más. Todo listo para que tu trabajo no se detenga.

Arc Weld Industrial – Hacemos tu trabajo más fácil.



WMC

PROCESO

CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TREGASKISS®



300/350/450/
500 AMP

[illegible]

Q. STATEMENT(S)	YES OR NO?
4. "RESEARCHER'S INTERESTS"	
STATEMENT 101*	YES/NO/NEEDS/OTHER
5. "RESEARCHER'S INTERESTS AND RESEARCHER'S INTERESTS"	
STATEMENT 102 (RESEARCHER'S INTERESTS)*	YES/NO/NEEDS/OTHER/...
STATEMENT 103 (RESEARCHER'S INTERESTS)*	YES/NO/NEEDS/OTHER/...
STATEMENT 104 (RESEARCHER'S INTERESTS)*	YES/NO/NEEDS/OTHER/...
STATEMENT 105 (RESEARCHER'S INTERESTS)*	YES/NO/NEEDS/OTHER/...
STATEMENT 106 (RESEARCHER'S INTERESTS)*	YES/NO/NEEDS/OTHER/...
STATEMENT 107 (RESEARCHER'S INTERESTS)*	YES/NO/NEEDS/OTHER/...
STATEMENT 108 (RESEARCHER'S INTERESTS)*	YES/NO/NEEDS/OTHER/...
STATEMENT 109 (RESEARCHER'S INTERESTS)*	YES/NO/NEEDS/OTHER/...
STATEMENT 110 (RESEARCHER'S INTERESTS)*	YES/NO/NEEDS/OTHER/...

LINEA	DIRECCION	TELEFONO	PUNTO DE CONTACTO
-------	-----------	----------	-------------------



1. **Introduction**
 2. **Background**
 3. **Methodology**
 4. **Results**
 5. **Conclusion**
 6. **References**
 7. **Appendix**
 8. **Figure 1**
 9. **Figure 2**
 10. **Figure 3**
 11. **Figure 4**
 12. **Figure 5**
 13. **Figure 6**
 14. **Figure 7**
 15. **Figure 8**
 16. **Figure 9**
 17. **Figure 10**
 18. **Figure 11**
 19. **Figure 12**
 20. **Figure 13**
 21. **Figure 14**
 22. **Figure 15**
 23. **Figure 16**
 24. **Figure 17**
 25. **Figure 18**
 26. **Figure 19**
 27. **Figure 20**
 28. **Figure 21**
 29. **Figure 22**
 30. **Figure 23**
 31. **Figure 24**
 32. **Figure 25**
 33. **Figure 26**
 34. **Figure 27**
 35. **Figure 28**
 36. **Figure 29**
 37. **Figure 30**
 38. **Figure 31**
 39. **Figure 32**
 40. **Figure 33**
 41. **Figure 34**
 42. **Figure 35**
 43. **Figure 36**
 44. **Figure 37**
 45. **Figure 38**
 46. **Figure 39**
 47. **Figure 40**
 48. **Figure 41**
 49. **Figure 42**
 50. **Figure 43**
 51. **Figure 44**
 52. **Figure 45**
 53. **Figure 46**
 54. **Figure 47**
 55. **Figure 48**
 56. **Figure 49**
 57. **Figure 50**
 58. **Figure 51**
 59. **Figure 52**
 60. **Figure 53**
 61. **Figure 54**
 62. **Figure 55**
 63. **Figure 56**
 64. **Figure 57**
 65. **Figure 58**
 66. **Figure 59**
 67. **Figure 60**
 68. **Figure 61**
 69. **Figure 62**
 70. **Figure 63**
 71. **Figure 64**
 72. **Figure 65**
 73. **Figure 66**
 74. **Figure 67**
 75. **Figure 68**
 76. **Figure 69**
 77. **Figure 70**
 78. **Figure 71**
 79. **Figure 72**
 80. **Figure 73**
 81. **Figure 74**
 82. **Figure 75**
 83. **Figure 76**
 84. **Figure 77**
 85. **Figure 78**
 86. **Figure 79**
 87. **Figure 80**
 88. **Figure 81**
 89. **Figure 82**
 90. **Figure 83**
 91. **Figure 84**
 92. **Figure 85**
 93. **Figure 86**
 94. **Figure 87**
 95. **Figure 88**
 96. **Figure 89**
 97. **Figure 90**
 98. **Figure 91**
 99. **Figure 92**
 100. **Figure 93**
 101. **Figure 94**
 102. **Figure 95**
 103. **Figure 96**
 104. **Figure 97**
 105. **Figure 98**
 106. **Figure 99**
 107. **Figure 100**
 108. **Figure 101**
 109. **Figure 102**
 110. **Figure 103**
 111. **Figure 104**
 112. **Figure 105**
 113. **Figure 106**
 114. **Figure 107**
 115. **Figure 108**
 116. **Figure 109**
 117. **Figure 110**
 118. **Figure 111**
 119. **Figure 112**
 120. **Figure 113**
 121. **Figure 114**
 122. **Figure 115**
 123. **Figure 116**
 124. **Figure 117**
 125. **Figure 118**
 126. **Figure 119**
 127. **Figure 120**
 128. **Figure 121**
 129. **Figure 122**
 130. **Figure 123**
 131. **Figure 124**
 132. **Figure 125**
 133. **Figure 126**
 134. **Figure 127**
 135. **Figure 128**
 136. **Figure 129**
 137. **Figure 130**
 138. **Figure 131**
 139. **Figure 132**
 140. **Figure 133**
 141. **Figure 134**
 142. **Figure 135**
 143. **Figure 136**
 144. **Figure 137**
 145. **Figure 138**
 146. **Figure 139**
 147. **Figure 140**
 148. **Figure 141**
 149. **Figure 142**
 150. **Figure 143**
 151. **Figure 144**
 152. **Figure 145**
 153. **Figure 146**
 154. **Figure 147**
 155. **Figure 148**
 156. **Figure 149**
 157. **Figure 150**
 158. **Figure 151**
 159. **Figure 152**
 160. **Figure 153**
 161. **Figure 154**
 162. **Figure 155**
 163. **Figure 156**
 164. **Figure 157**
 165. **Figure 158**
 166. **Figure 159**
 167. **Figure 160**
 168. **Figure 161**
 169. **Figure 162**
 170. **Figure 163**
 171. **Figure 164**
 172. **Figure 165**
 173. **Figure 166**
 174. **Figure 167**
 175. **Figure 168**
 176. **Figure 169**
 177. **Figure 170**
 178. **Figure 171**
 179. **Figure 172**
 180. **Figure 173**
 181. **Figure 174**
 182. **Figure 175**
 183. **Figure 176**
 184. **Figure 177**
 185. **Figure 178**
 186. **Figure 179**
 187. **Figure 180**
 188. **Figure 181**
 189. **Figure 182**
 190. **Figure 183**
 191. **Figure 184**
 192. **Figure 185**
 193. **Figure 186**
 194. **Figure 187**
 195. **Figure 188**
 196. **Figure 189**
 197. **Figure 190**
 198. **Figure 191**
 199. **Figure 192**
 200. **Figure 193**
 201. **Figure 194**
 202. **Figure 195**
 203. **Figure 196**
 204. **Figure 197**
 205. **Figure 198**
 206. **Figure 199**
 207. **Figure 200**
 208. **Figure 201**
 209. **Figure 202**
 210. **Figure 203**
 211. **Figure 204**
 212. **Figure 205**
 213. **Figure 206**
 214. **Figure 207**
 215. **Figure 208**
 216. **Figure 209**
 217. **Figure 210</**

La combinación permite alargar la vida útil de las puntas de contacto, lo que se traduce en mayor productividad debido a que hace una menor inversión de los consumibles.

© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

PISTOLAS PARA MÁQUINAS WELD500



Consultar las especificaciones técnicas de los consumibles (electrodos, cables, cables de tierra, fusibles, etc.) para garantizar el correcto funcionamiento de las máquinas.



Amperaje tipo 100A



Amperaje tipo 100A
Cables para máquinas MIG WELD500
modelos TIG000 y MIG00



Ver más



Ver más	Ver más
Ver más	Ver más
Ver más	Ver más
Ver más	Ver más

CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®



A. CONSUMIBLES	NO. DE PARTE
1. CABLES	
1.0000 1/8" 1/8" 1/8" 1/8"	WELD500-100000
2. DEFUNDIDOS	
2.00000	WELD500-20000
3. DEFUNDIDOS	
3.00000	WELD500-30000
4. DEFUNDIDOS	
4.00000	WELD500-40000
5. DEFUNDIDOS DEFUNDIDOS	
5.0000 1/8"	WELD500-50000
6. DEFUNDIDOS DEFUNDIDOS	
6.0000 1/8"	WELD500-60000
7. DEFUNDIDOS 1/8"	WELD500-70000

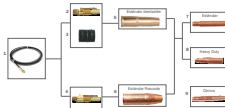
A. CONSUMIBLES	NO. DE PARTE
1. CABLES	
1.0000 1/8" 1/8" 1/8" 1/8"	WELD500-100000
2. DEFUNDIDOS	
2.0000 1/8"	WELD500-20000
3. DEFUNDIDOS	
3.0000 1/8"	WELD500-30000
4. DEFUNDIDOS	
4.0000 1/8"	WELD500-40000
5. DEFUNDIDOS DEFUNDIDOS	
5.0000 1/8"	WELD500-50000
6. DEFUNDIDOS DEFUNDIDOS	
6.0000 1/8"	WELD500-60000
7. DEFUNDIDOS 1/8"	WELD500-70000
8. DEFUNDIDOS DEFUNDIDOS	
8.0000 1/8"	WELD500-80000

1. CABLES

2. DEFUNDIDOS

3. DEFUNDIDOS

4. DEFUNDIDOS



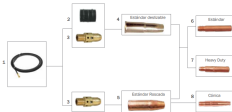
CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®



A. CONSUMIBLES	NO. DE PARTE
1. CABLES	
CABLE 1/8" 300	WELD500-001-001-00
CABLE 3/16" 300	WELD500-001-002-00
2. ELECTRODOS	
20L 300	WELD500-002-001
3. EXTENSIONES	
EXTENSION	WELD500-003-001
EXTENSION	WELD500-003-002
4. TERMINALES EXTENSORES DE CABLES	
TERMINAL 3/8"	WELD500-004-001
5. TERMINAL PARA CABLES EXTENSORES	
TERMINAL 3/8"	WELD500-005-001
TERMINAL 3/8"	WELD500-005-002

B. BARRAS DE ALUMINIO	NO. DE PARTE
6. BARRAS DE ALUMINIO CONDUCTOR	
BARRA DE ALUMINIO 300"	WELD500-006-001
BARRA DE ALUMINIO 300"	WELD500-006-002
BARRA DE ALUMINIO 300"	WELD500-006-003
BARRA DE ALUMINIO 300"	WELD500-006-004
BARRA DE ALUMINIO 300" ALUMIN	WELD500-006-005
7. BARRAS DE ALUMINIO CONDUCTOR 300"	
BARRA DE ALUMINIO 300"	WELD500-007-001
BARRA DE ALUMINIO 300"	WELD500-007-002
BARRA DE ALUMINIO 300"	WELD500-007-003
BARRA DE ALUMINIO 300"	WELD500-007-004
8. BARRAS DE ALUMINIO 300"	
BARRA DE ALUMINIO 300"	WELD500-008-001

CABLES	EXTENSION	TERMINAL	BARRA DE ALUMINIO
--------	-----------	----------	-------------------



ANTORCHAS BERNARD



NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
Q301SAEBEH	ANTORCHA BERNARD 300 AMP, 15', CONEXIÓN MILLER
Q401SAEBEMC	ANTORCHA BERNARD 400 AMP, 15', CONEXIÓN MILLER

CONSUMIBLES ANTORCHA BERNARD



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
NET-3/8B	BOQUILLA 3/8 BERNARD
DS-1	DFUSOR DS-1 BERNARD-CENTERFIRE
N-5/8RC	BOQUILLA BERNARD 5/8 N-5/8RC
T-035	PUNTA DE CONTACTO BERNARD 3/32 CENTERFIRE
T-045	PUNTA DE CONTACTO BERNARD 3/16 CENTERFIRE
T-063	PUNTA DE CONTACTO BERNARD 1/4 CENTERFIRE
TT-035	PUNTA DE CONTACTO BERNARD RINCONERA 3/32 CENTERFIRE
TT-045	PUNTA DE CONTACTO BERNARD RINCONERA 3/16 CENTERFIRE
N-5/8RC	BOQUILLA BERNARD 5/8 N-5/8RC
N-5/8RC	BOQUILLA CENTERFIRE 5/8 BERNARD
LAA-15	LINER
L3A-15	LINER

CONSUMIBLES TREGASKISS



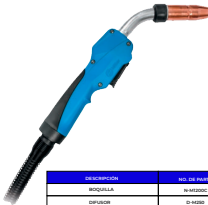
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
404-35	DIFFUSOR DE GAS TREGASKISS HD ROBOTICA.
404-32	DIFFUSOR DE GAS TREGASKISS HD ROBOTICA.
403-30-35	PUNTA DE CONTACTO TREGASKISS 0.035 TOUCH LOCK TRABAJADO PESADO
403-30-45	PUNTA DE CONTACTO TREGASKISS 0.045 TOUCH LOCK TRABAJADO PESADO
403-30-35	PUNTA DE CONTACTO TREGASKISS 1/16 TOUCH LOCK TRABAJADO PESADO
401-6-50	BOQUILLA TREGASKISS 1/2 SBR 1/8 COBRE
401-6-52	BOQUILLA TREGASKISS HD 5/8 SBR 1/8 COBRE
401-6-52	BOQUILLA TREGASKISS ST 1/8 TO 1/8 CONICA COBRE
401-71-52	BOCA DE 5/8", PUNTA 1/8" POR DENTRO, LATÓN, CONO-CORTO
401-62-50	BOQUILLA TREGASKISS 1/2 SBR 1/8 LATÓN TIPO BOTELLA RECTA
4-15-35-15	LINER .035 / 15 PIES
4-15-55-15	LINER .045 / 15 PIES



CONSUMIBLES ROUGH NECK

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
BOQUILLA	70000
DIFFUSOR	20000
PUNTA GAS	30000
PUNTA 1/16	20000

MDX 250 MILLER



DESCRIPCIÓN	Nº. DE PARTE
BOQUILLA	R-M1200C
DIFFUSOR	D-M250
PUNTA .035"	T-M035
PUNTA .045"	T-M045
POBROS DE SUELDADO HELICOIDALES / 1/8" PUL	LHSA-1/8



TIC

PROCESO

ANTORCHAS ENFRIADAS POR AIRE

CARACTERÍSTICAS

Las antorchas para soldar TIG enfriadas por aire no requieren mangueras ni tanques para su enfriamiento, por lo que son portátiles, se utilizan en aplicaciones de interiores y exteriores.

*Disponibles en longitudes de 12.5M y 25M.

A 125 SERIE 9 AMP

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
WIAWTTT09-01-01	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA
WIAWTTT09-01-02	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA

*** Utiliza el adaptador para cables de aluminio



A 150 SERIE 17 AMP

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
WIAWTTT09-01-01	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA
WIAWTTT09-01-02	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA
WIAWTTT09-01-03	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA
WIAWTTT09-01-04	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA

*** Utiliza el adaptador para cables de aluminio



A 200 SERIE 26 AMP

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
WIAWTTT09-01-01-01	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA
WIAWTTT09-01-01	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA
WIAWTTT09-01-02	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA
WIAWTTT09-01-03	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA
WIAWTTT09-01-04	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA
WIAWTTT09-01-05	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA
WIAWTTT09-01-06	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA
WIAWTTT09-01-07	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA
WIAWTTT09-01-08	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA
WIAWTTT09-01-09	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA
WIAWTTT09-01-10	CON VALVULA DE RETENCIÓN Y CABLE DE PUNZO Y PUNDA

*** Utiliza el adaptador para cables de aluminio



CONSUMIBLES SERIE 9

A 125 ENFRÍADA POR AIRE AMP

Ver: las partes de la herramienta

- | | | | | | |
|----|--------|-----|--------|-----|--------|
| 10 | 100 mm | 120 | 100 mm | 130 | 100 mm |
| 11 | 100 mm | 121 | 100 mm | 131 | 100 mm |
| 12 | 100 mm | 122 | 100 mm | 132 | 100 mm |
| 13 | 100 mm | 123 | 100 mm | 133 | 100 mm |



Resistencia eléctrica (R) (potencia - Watts)
Dependiendo de la potencia del generador.



Resistencia eléctrica

Resistencia eléctrica



CONSUMIBLES SERIE 9

#	DESCRIPCIÓN	NO. DE PIEZAS
1	TAPA COSTA	40V31
2	TAPA MEDIANA	40V32
3	TAPA LLEGA	40V33
4	CARTELA PARA ANTORCHA	6
5	CARTELA PARA ANTORCHA PERFORADA CON VÁLVULA	40V4
6	CARTELA PARA ANTORCHA CON VÁLVULA	40V
7	MANICO PARA ANTORCHA DIBETADO	40V5
8	CABLE DE PODER 12/2 PIES	40V6.2
9	CABLE DE PODER 20' 2 PIES CABLE DE PODER 12/1 PIES CABLE DE PODER 20' 1 PIES	40V6.2 40V6 40V6B
10	FUNDA PARA CABLE 1" x 20'	CC-9-20
11	ADAPTADOR PARA CABLE	40V7
12	VÁLVULA PARA ANTORCHA	V4.0



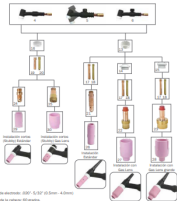
		DIBETADO EL ELECTRODO DE TUNGSTENO		
#	DESCRIPCIÓN	1/8" (3.18mm)	3/32" (2.38mm)	1/8" (3.18mm)
13	ABRIDOR	40V8.2	40V8.2	40V8.2
14	MOSQUERA	13V23	13V23	13V24
15	PORTAMOSQUERA	13V27	13V28	13V29
16	CABLE LENTE	40V13	40V14	40V15
17	BOQUILLA DE ALUMINIO	13V30 40	13V30 40	13V30 40
		13V30 45		
		13V30 44		
18	BOQUILLA DE ALUMINIO PARA CABLE LENTE	13V30 40	13V30 40	13V30 40
		13V30 45		
		13V30 44		

 [BELL](#) [INFLUENCE FOR JUNE](#)

100

[Home](#)
[About Us](#)
[Services](#)
[Testimonials](#)
[Contact Us](#)

1. The first step is to identify the problem. This involves understanding the current situation and what needs to be changed.

[illegible]

Received 15 November 2005; accepted 12 January 2006

Age Group	Very important	Important	Somewhat important	Not important	Don't know
18-24	45%	35%	15%	5%	0%
25-34	48%	32%	15%	5%	0%
35-44	42%	38%	15%	5%	0%
45-54	40%	35%	18%	7%	0%
55-64	38%	32%	20%	10%	0%
65+	35%	30%	22%	13%	0%

CONSUMIBLES SERIE 17

TIG



#	наименование модели	Год. 1990 г. и позже
1	Тюнинг-картинг	1970-1980
2	Тюнинг-картинг	1980-1990
3	Тюнинг-картинг	1990-2000
4	Тюнинг-картинг	2000-2010
5	Тюнинг-картинг	2010-2020
6	Тюнинг-картинг	2020-2030
7	Тюнинг-картинг	2030-2040
8	Тюнинг-картинг	2040-2050
9	Тюнинг-картинг	2050-2060
10	Тюнинг-картинг	2060-2070
11	Тюнинг-картинг	2070-2080
12	Тюнинг-картинг	2080-2090
13	Тюнинг-картинг	2090-2100
14	Тюнинг-картинг	2100-2110
15	Тюнинг-картинг	2110-2120
16	Тюнинг-картинг	2120-2130
17	Тюнинг-картинг	2130-2140
18	Тюнинг-картинг	2140-2150
19	Тюнинг-картинг	2150-2160
20	Тюнинг-картинг	2160-2170
21	Тюнинг-картинг	2170-2180
22	Тюнинг-картинг	2180-2190
23	Тюнинг-картинг	2190-2200
24	Тюнинг-картинг	2200-2210
25	Тюнинг-картинг	2210-2220
26	Тюнинг-картинг	2220-2230
27	Тюнинг-картинг	2230-2240
28	Тюнинг-картинг	2240-2250
29	Тюнинг-картинг	2250-2260
30	Тюнинг-картинг	2260-2270
31	Тюнинг-картинг	2270-2280
32	Тюнинг-картинг	2280-2290
33	Тюнинг-картинг	2290-2300
34	Тюнинг-картинг	2300-2310
35	Тюнинг-картинг	2310-2320
36	Тюнинг-картинг	2320-2330
37	Тюнинг-картинг	2330-2340
38	Тюнинг-картинг	2340-2350
39	Тюнинг-картинг	2350-2360
40	Тюнинг-картинг	2360-2370
41	Тюнинг-картинг	2370-2380
42	Тюнинг-картинг	2380-2390
43	Тюнинг-картинг	2390-2400
44	Тюнинг-картинг	2400-2410
45	Тюнинг-картинг	2410-2420
46	Тюнинг-картинг	2420-2430
47	Тюнинг-картинг	2430-2440
48	Тюнинг-картинг	2440-2450
49	Тюнинг-картинг	2450-2460
50	Тюнинг-картинг	2460-2470
51	Тюнинг-картинг	2470-2480
52	Тюнинг-картинг	2480-2490
53	Тюнинг-картинг	2490-2500
54	Тюнинг-картинг	2500-2510
55	Тюнинг-картинг	2510-2520
56	Тюнинг-картинг	2520-2530
57	Тюнинг-картинг	2530-2540
58	Тюнинг-картинг	2540-2550
59	Тюнинг-картинг	2550-2560
60	Тюнинг-картинг	2560-2570
61	Тюнинг-картинг	2570-2580
62	Тюнинг-картинг	2580-2590
63	Тюнинг-картинг	2590-2600
64	Тюнинг-картинг	2600-2610
65	Тюнинг-картинг	2610-2620
66	Тюнинг-картинг	2620-2630
67	Тюнинг-картинг	2630-2640
68	Тюнинг-картинг	2640-2650
69	Тюнинг-картинг	2650-2660
70	Тюнинг-картинг	2660-2670
71	Тюнинг-картинг	2670-2680
72	Тюнинг-картинг	2680-2690
73	Тюнинг-картинг	2690-2700
74	Тюнинг-картинг	2700-2710
75	Тюнинг-картинг	2710-2720
76	Тюнинг-картинг	2720-2730
77	Тюнинг-картинг	2730-2740
78	Тюнинг-картинг	2740-2750
79	Тюнинг-картинг	2750-2760
80	Тюнинг-картинг	2760-2770
81	Тюнинг-картинг	2770-2780
82	Тюнинг-картинг	2780-2790
83	Тюнинг-картинг	2790-2800
84	Тюнинг-картинг	2800-2810
85	Тюнинг-картинг	2810-2820
86	Тюнинг-картинг	2820-2830
87	Тюнинг-картинг	2830-2840
88	Тюнинг-картинг	2840-2850
89	Тюнинг-картинг	2850-2860
90	Тюнинг-картинг	2860-2870
91	Тюнинг-картинг	2870-2880
92	Тюнинг-картинг	2880-2890
93	Тюнинг-картинг	2890-2900
94	Тюнинг-картинг	2900-2910
95	Тюнинг-картинг	2910-2920
96	Тюнинг-картинг	2920-2930
97	Тюнинг-картинг	2930-2940
98	Тюнинг-картинг	2940-2950
99	Тюнинг-картинг	2950-2960
100	Тюнинг-картинг	2960-2970

[illegible]

TIG



ID	Device Name	Available for download		
		File Name	File Size	File Type
01	Device 1	File 1	100 MB	PDF
02	Device 2	File 2	200 MB	PDF
03	Device 3	File 3	300 MB	PDF
04	Device 4	File 4	400 MB	PDF
05	Device 5	File 5	500 MB	PDF
06	Device 6	File 6	600 MB	PDF
07	Device 7	File 7	700 MB	PDF
08	Device 8	File 8	800 MB	PDF
09	Device 9	File 9	900 MB	PDF
10	Device 10	File 10	1000 MB	PDF
11	Device 11	File 11	1100 MB	PDF
12	Device 12	File 12	1200 MB	PDF
13	Device 13	File 13	1300 MB	PDF
14	Device 14	File 14	1400 MB	PDF
15	Device 15	File 15	1500 MB	PDF
16	Device 16	File 16	1600 MB	PDF
17	Device 17	File 17	1700 MB	PDF
18	Device 18	File 18	1800 MB	PDF
19	Device 19	File 19	1900 MB	PDF
20	Device 20	File 20	2000 MB	PDF
21	Device 21	File 21	2100 MB	PDF
22	Device 22	File 22	2200 MB	PDF
23	Device 23	File 23	2300 MB	PDF
24	Device 24	File 24	2400 MB	PDF
25	Device 25	File 25	2500 MB	PDF
26	Device 26	File 26	2600 MB	PDF
27	Device 27	File 27	2700 MB	PDF
28	Device 28	File 28	2800 MB	PDF
29	Device 29	File 29	2900 MB	PDF
30	Device 30	File 30	3000 MB	PDF
31	Device 31	File 31	3100 MB	PDF
32	Device 32	File 32	3200 MB	PDF
33	Device 33	File 33	3300 MB	PDF
34	Device 34	File 34	3400 MB	PDF
35	Device 35	File 35	3500 MB	PDF
36	Device 36	File 36	3600 MB	PDF
37	Device 37	File 37	3700 MB	PDF
38	Device 38	File 38	3800 MB	PDF
39	Device 39	File 39	3900 MB	PDF
40	Device 40	File 40	4000 MB	PDF
41	Device 41	File 41	4100 MB	PDF
42	Device 42	File 42	4200 MB	PDF
43	Device 43	File 43	4300 MB	PDF
44	Device 44	File 44	4400 MB	PDF
45	Device 45	File 45	4500 MB	PDF
46	Device 46	File 46	4600 MB	PDF
47	Device 47	File 47	4700 MB	PDF
48	Device 48	File 48	4800 MB	PDF
49	Device 49	File 49	4900 MB	PDF
50	Device 50	File 50	5000 MB	PDF

ANTORCHAS ENFRIADAS POR AGUA

CARACTERÍSTICAS

- Las antorchas para soldar TIG enfriadas por agua necesitan tanques o enfriadores para su enfriamiento, por lo que se logran mayores empujes que con las enfriadas por aire, se utilizan en aplicaciones de interiores y exteriores.
- Disponibles en longitud de 25ft.

VENTAJAS DE LOS GASES USADOS EN OXIG O TIG

- **ARGÓN:** Arco estable, baja costilla y mejor resistencia al aire.
- **HELIO:** La zona afectada por el calor es más pequeña y el arco es más caliente que el Argón.
- **MEZCLAS DE ARGÓN / HIDROGENO:** Arco más angosto, dejando más limpia la soldadura y es más rápida.
- **MEZCLAS DE ARGÓN / NITRÓGENO:** Produce más energía en el material base y es buena para soldar con cobre.

SERIE 20

NLS®WT20A-25R

Con válvula 25R

NLS®WT20-25R

Con manguera reforzada 25R



SERIE 18

NLS®WT18A-25R

Con válvula 25R cable de poder 1 plus

NLS®WT18-25R

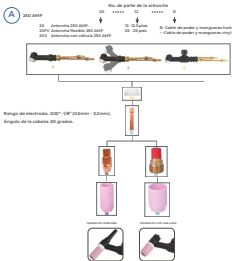
25ft cable de poder 1 plus

NLS®WT18-25R-3P

Con cable 25ft extra flexible



CONSUMIBLES SERIE 20 ENFRIADAS POR AGUA



CONSUMIBLES SERIE 20

TIG
PROCESO



#	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PARTE
1	Tapa corta	01003
2	Tapa mediana	01005
3	Tapa larga	01006
4	Calaza para antorcha	20
5	Calaza para antorcha flexible	20F
6	Calaza para antorcha con válvula	20V
7	Manguera para antorcha textilizada	02004
8	Cable de pulido 10.0" vinil	01002
9	Cable de pulido 10.0" bruto	01003
	Cable de pulido 20" vinil	01004
	Cable de pulido 20" bruto	01005
10	Manguera para agua 10.0" vinil	01007
	Manguera para agua 10.0" bruto	01008
	Manguera para agua 20" vinil	01009
	Manguera para agua 20" bruto	01010
11	Manguera para gas 10.0" vinil	01011
	Manguera para gas 10.0" bruto	01012
	Manguera para gas 20" vinil	01013
	Manguera para gas 20" bruto	01014
12	Bunda para cable 17" x 20"	02001
13	Adaptador para cable	0101
14	Válvula para antorcha	1600

Bulbón (Pulse)

Vinil

DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO

#	DESCRIPCIÓN	1/16" (1.6MM)	1/32" (0.8MM)	1/8" (3.2MM)
14	Alúmina	02002	02003	02004
15	Monel	02005	02006	02007
16	Perforaciones	02008	02009	02010
17	Gas Lens	02011	02012	02013
18	Resquilla de aluminio	02014 02 02015 02 02016 02	02017 02	02018 02
19	Resquilla de aluminio para Gas Lens	02019 02 02020 02 02021 02	02022 02	02023 02

CONSUMIBLES SERIE 18 ENFRIADAS POR AGUA

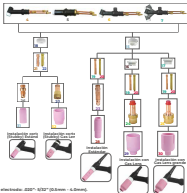
TIG
Proceso



350 AMP

Nº. de partes de la antorcha:

	18	12	18
	4 00 04	4 00 04	4 00 04
18	Antorcha 350 AMP,	12" 104 pies	8" Cable de poder y manguera hule
18V	Antorcha con válvula 350 AMP	20" 120 pies	11" Cable de poder y manguera vinyl
18P	Antorcha 180° 350 AMP		
18PV	Antorcha Rotable con válvula 350 AMP		



Rango de electrodos: .020" - .125" (5.0mm - 3.2mm).

Ángulo de la valvula: 60 grados.

CONSUMIBLES SERIE 18



#	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PARTE	#	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PARTE
1	Tapa corta	877001	11	Manguera para gas (3/8" vinyl)	48V001
2	Tapa mediana	888001		Manguera para gas (3/8" Teflón)	88V000
3	Tapa larga	877002		Manguera para gas 3/8" vinyl	48V002
4	Carotena para antena	50		Manguera para gas 3/8" Teflón	88V002
5	Carotena para antena (30")	50P	12	Manija para cable 3" x 32"	CC-3-32
6	Carotena para antena con válvula	50V		Manija para cable 4" x 32"	CC-4-32
7	Carotena para antena flexible con válvula	50VF	13	Adaptador para cable	48V03
8	Manga para antena flexible	H-35000		Válvula para antena	18V-1
9	Cable de poder (3/8" vinyl)	48V001			
10	Cable de poder (3/8" Teflón)	48V002			
	Cable de poder 3/8" vinyl	48V003			
	Cable de poder 3/8" Teflón	48V004			
	Manguera para agua (3/8" vinyl)	48V005			
	Manguera para agua (3/8" Teflón)	48V006			
	Manguera para agua 3/8" vinyl	48V007			
	Manguera para agua 3/8" Teflón	48V008			

Substrato
(Male)

Vinyl

#	DESCRIPCIÓN	DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO		
		1/8" (3.18MM)	3/32" (2.38MM)	1/16" (1.59MM)
18	Alúminio	18001	18002	18003
19	Alúminio	818001	818002	818003
20	Alúminio	818004	818005	818006
18	Alúminio para perforación de corte	180000	180001	180002
21	Wolframio	19001	19002	19003
22	Wolframio largo tipo cónica	819001	819002	819003
23	Wolframio corto tipo cónica	190001	190002	190003
24	Perforación de corte	190004	190005	190006
25	Gas lento	49V001	49V002	49V003
26	Gas lento grande	49V004	49V005	49V006
27	Perforación de corte	190007	190008	190009
28	Gas lento corto	190010	190011	190012
29	Respalda de alúminio	109010 #6	109017 #7	109018 #8
30	Respalda de alúminio para Gas Lento	109019 #6	109026 #7	109027 #8
31	Respalda de alúminio para Gas Lento grande	109020 #6	109027 #7	109028 #8
32	Respalda de alúminio para Gas Lento corto	109021 #6	109028 #7	109029 #8
33	Respalda de alúminio para Gas Lento	109022 #6	109029 #7	109030 #8
34	Respalda de alúminio para Gas Lento grande	109023 #6	109030 #7	109031 #8
35	Respalda de alúminio para Gas Lento corto	109024 #6	109031 #7	109032 #8
36	Respalda de alúminio para Gas Lento	109025 #6	109032 #7	109033 #8
37	Respalda de alúminio para Gas Lento grande	109026 #6	109033 #7	109034 #8
38	Respalda de alúminio para Gas Lento corto	109027 #6	109034 #7	109035 #8
39	Respalda de alúminio para Gas Lento	109028 #6	109035 #7	109036 #8
40	Respalda de alúminio para Gas Lento grande	109029 #6	109036 #7	109037 #8
41	Respalda de alúminio para Gas Lento corto	109030 #6	109037 #7	109038 #8
42	Respalda de alúminio para Gas Lento	109031 #6	109038 #7	109039 #8
43	Respalda de alúminio para Gas Lento grande	109032 #6	109039 #7	109040 #8
44	Respalda de alúminio para Gas Lento corto	109033 #6	109040 #7	109041 #8



614 3 01 10 83

www.arcweldindustrial.com

contacto@arcweldindustrial.com

Ciudad Juárez
Av. Vallarta 5312

Chihuahua, Chih.
Av. De la Raza 6647



***CREAMOS
CONEXIONES
FUERTES***